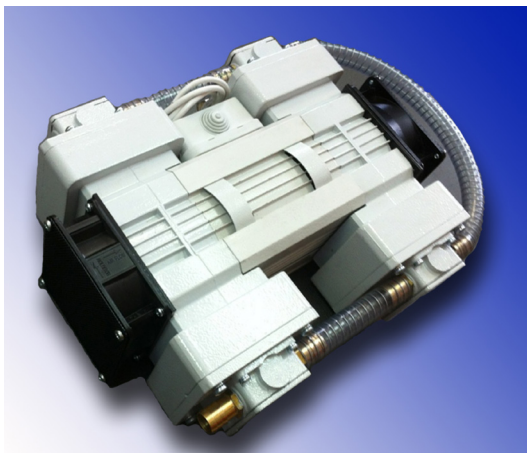


# Мембранные вакуумные насосы и мембранные компрессоры от МПК "VAB"

Многопрофильная компания МПК «VAB» развивается в нескольких направлениях, в частности специализируется на производстве и поставках мембранных вакуумных насосов и мембранных компрессоров широкого применения.



на взрывозащищенных электродвигателях, для комплектования ими флотационного оборудования, которое все больше и больше внедряется в различные сферы производственной деятельности.

Широким спросом пользуются вакуумные насосы в химически стойком исполнении, которые преимущественно используются в лабораториях для комплектации ротационных испарителей. Еще в начале 2000-х годов мы были родоначальниками данного типа вакуумных насосов, а на текущий момент технические характеристики насосов не уступают европейским, американским, японским производителям такого типа насосов.

Для увеличения производительности предложены различные варианты агрегатирования насосов и компрессоров, которые пока не имеют аналогов в России.

Преимущество мембранных вакуумных насосов перед другими типами насосов в их экологичности (не требуют смазки), низкий уровень шума (45-55 дБа), компактность, современный дизайн, полное соответствие указанных характеристик. Мембранные насосы способны работать в непрерывном режиме 24 ч/сутки, 365 дней. Использоваться в качестве компрессора (создают давление до 5 бар при нулевом расходе, без использования ресивера), а также одновременно могут выполнять функции вакуумного насоса и компрессора (при условии, что насос имеет не менее двух ступеней и мощность электродвигателя позволяет выполнять данные рабочие режимы).


Продукция хорошо зарекомендовала себя в области медицинской техники, лабораторного, упаковочного, пищевого, железнодорожного (биотуалеты), аналитического, ювелирного оборудования, приборостро-

ении, в оборудовании очистки сточных вод, а также в других сферах.

Компания занимается так же поставками импортных вакуумных насосов и компрессоров (от 2 до 350 бар, и до 4500 бар по запросу), большой производительности до 400000 л/с (Германия, Япония, Италия, Испания, Китай, Тайвань).

Основными потребителями продукции являются лаборатории учебных и научно-исследовательских институтов, изготовители медицинской техники, изготовители учебных стендов различного направления, подразделения нефтегазового сектора, Роскосмос, подразделения Росатом, подразделения РЖД, производители оптики, электроники, аналитического приборостроения, производство пищевого оборудования и многие другие.

В разработке и производственном процессе участвуют одни из лучших специалистов в области вакуумной техники, которые готовы сделать индивидуальный расчет требуемого насоса и ответить на все технические вопросы, а так же рассмотрят вопрос эксклюзивного проекта, с требуемыми характеристиками и габаритными размерами.

Производство постоянно работает над совершенствованием конструкции насосов, повышением их долговечности и надежной работоспособности. Постоянно внедряются современные материалы при изготовлении деталей насосов. 

Модельный ряд вакуумных насосов выпускается с производительностью от 0,1 до 100 м<sup>3</sup>/ч (по запросу готовы выполнить изделие и с большей производительностью), и остаточным давлением до 0,2 мм рт.ст (или до 5x10<sup>-2</sup> кПа), количество ступеней от 1 до 4-х. Конструктивное исполнение вакуумных насосов позволяет сохранить их работоспособность при температуре окружающей среды до +100 °С (без присутствия открытого огня и повышенной влажности). При этом допустимая температура откачиваемой воздушно-газовой среды не должна превышать +70 °С. Рабочие детали, при необходимости, изготавливаются в химически стойком исполнении. Устанавливаем рабочие головки и на взрывозащищенные электродвигатели. Срок службы до замены мембран - от 5000 моточасов (при условии правильной эксплуатации).

Мембранные вакуумные насосы, компрессоры и их агрегаты производим по модификациям:

1. обычного исполнения;
2. химически стойкого исполнения;
3. обычные на взрывозащищенном электродвигателе;
4. химически стойкие на взрывозащищенном электродвигателе.

Тенденции последних 5 лет поставок насосного оборудования, показали повышенную потребность рынка в компрессорах малой производительности

